



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ SCN拼接型压接式条形连接器

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ B2504

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

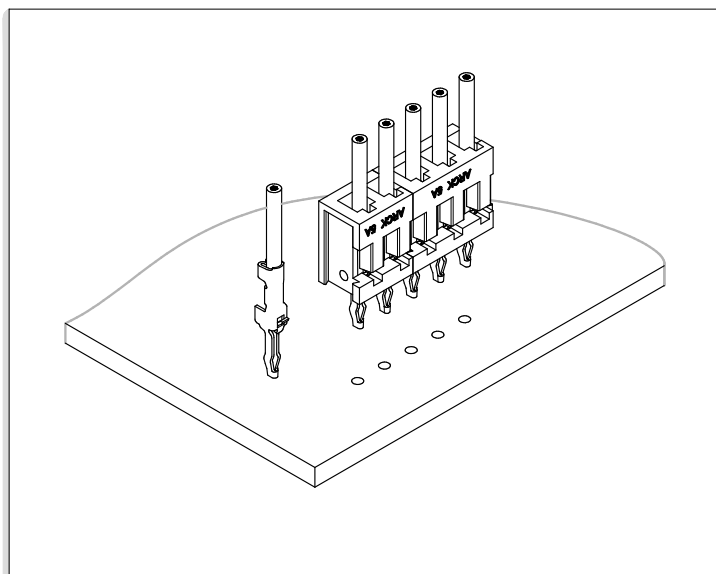
日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: 2 to 3P
2. 额定电流 Current rating: 3.0A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: 250V AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25°C to +105°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / /
环境测试后 After environmental testing / /
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: $\geq 1000M\Omega$
7. 耐电压 Withstanding voltage: 800V AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: AWG #30 to #24
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: 1.2~1.6mm



目录(COVER)	1
料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER)	2
图纸(DRAWING)	4
产品性能测试(PERFORMANCE TEST)	8

制订 Edit:	<u>吴晓金</u>	日期 DATE:	<u>2023-09-19</u>
审核 Check:	<u>陈浙海</u>	日期 DATE:	<u>2023-09-19</u>
批准 Approval:	<u>季育文</u>	日期 DATE:	<u>2023-09-19</u>

SCN拼接料号说明 Description of item number

壳体料号说明 HOUSING

B 2504 - S H B 02 X2 - N* - * - * - * - * - *	
A: Wire to Board Connectors B: Board-in Connectors C: Wire to Wire Connectors D: Hard Splices Connectors F: FFC/FPC Connectors I: IDC	
系列号 Series Number	
特征类别(默认空) Feature Category: S=锁片型	
产品类别 Product Category:	H=壳体 Housing P=密封件 Water Proofing F=配件 Fitting
同类别多型号序号(默认空) Same Series Different Type: B-ZZ	
单列极数 The Pin Number of Single Row: 01~**	
多列列数 The Pin Number of Several Row: X2~X* (无则空)	
M为堵孔, *为堵孔序号(例M1.2.5)(无则空)	
壳体材料 Housing Material:	1=PA66 2=PA66灼热丝-G 3=PA46 4=PA6T 5=PA9T 6=PB 7=PPO 8=LCP 9=U=UL
壳体材料特性 Housing Material Specialty:	10=PC 11=PA66无卤灼热丝 12=PA66高灼热丝B 13=PA66增强 V2 UL阻燃等级标准(默认不注明) V0 UL阻燃等级标准 Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准, 符合GWIT750°C, GWF1960°C ZG=灼热丝加玻纤
壳体颜色 Housing Color:	OR=橙色 Orange P=粉色 Pink R=红色 Red VI=紫色 Violet Y=黄色 Yellow GY=灰色 Gray BK=黑色 Black G=绿色 Green BL=蓝色 Blue BR=棕色 Brown TR=透明白 Transparent W=白色 White EC=米白 ECRU TG=透明绿 Transparent Green 壳体材料2/3/4/5/8/12默认米色 壳体材料7默认黑色 壳体材料1/6/9/10/11默认白色 壳体材料13默认透明 (默认可为空)
无卤标识 无卤产品加HF,有卤默认为空	
客户专用代码 Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户	
备注:*部分内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定	

SCN拼接料号说明 Description of item number



端子料号说明 TERMINAL

B 2504 N - T 2 2 A 30 5 P 2 (*) Y - 1 - * (*) *

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
D: Chain Terminals and Splices

系列号 Series Number

K=直形带锁 N=直形
Z=旗形带锁 Q=旗形
X=横插带锁 H=横插
Y=叉形端子 J=插片
R=环形端子 C=圆形
G=接线端子
W=鲨鱼齿端子
特征类别(默认空) B=子弹形端子
Feature Category: U=耳扒形端子

产品类别 Product Category: T=端子 Terminal

同类别多型号序号(默认空)
Same Series Different Type: 1-9

同型号多尺寸序号(默认空)
Same Type Different size: 1-9

适用线规(默认空) A=小脚 B=中脚
Applicable Wire: C=高脚 D=大脚

料带厚度单位: mm X100 (0.3X100=30 默认空)

配合厚度单位: mm X10 (0.5X10=5 默认空)
注: 所有<灰色>说明, 为D系列分类附加料号及说明!

Z=紫铜 Copper
S=不锈钢 Stainless Steel
P=磷青铜 Phos.Bronze
材质 Material: B=黄铜 Brass

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍镉光锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Nickel-Gold
9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
表面处理
Surface processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating

镀层厚度(默认为空)

包装说明: Y=有字、N=无字

包装方式: 0=散装(袋装)、1=盘装、4=八角盘装、5=编带装 (常规默认为空)

包装数量: -**K: 客户定制数量,默认数量为空

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户

其他说明: 如(U)=UL、软、低铅等

备注:表面处理内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

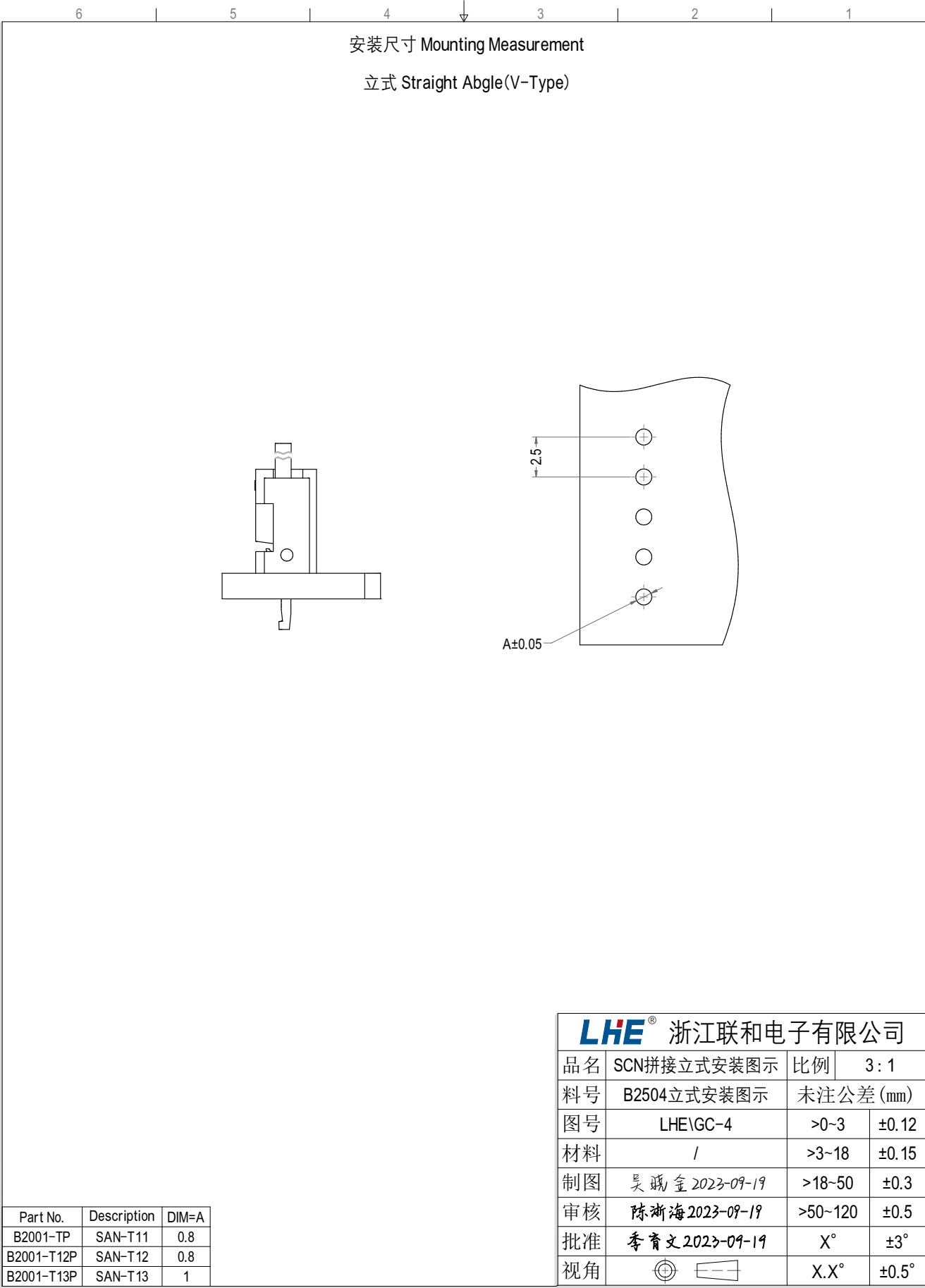
其它料号说明 OTHER

P 0001 - B

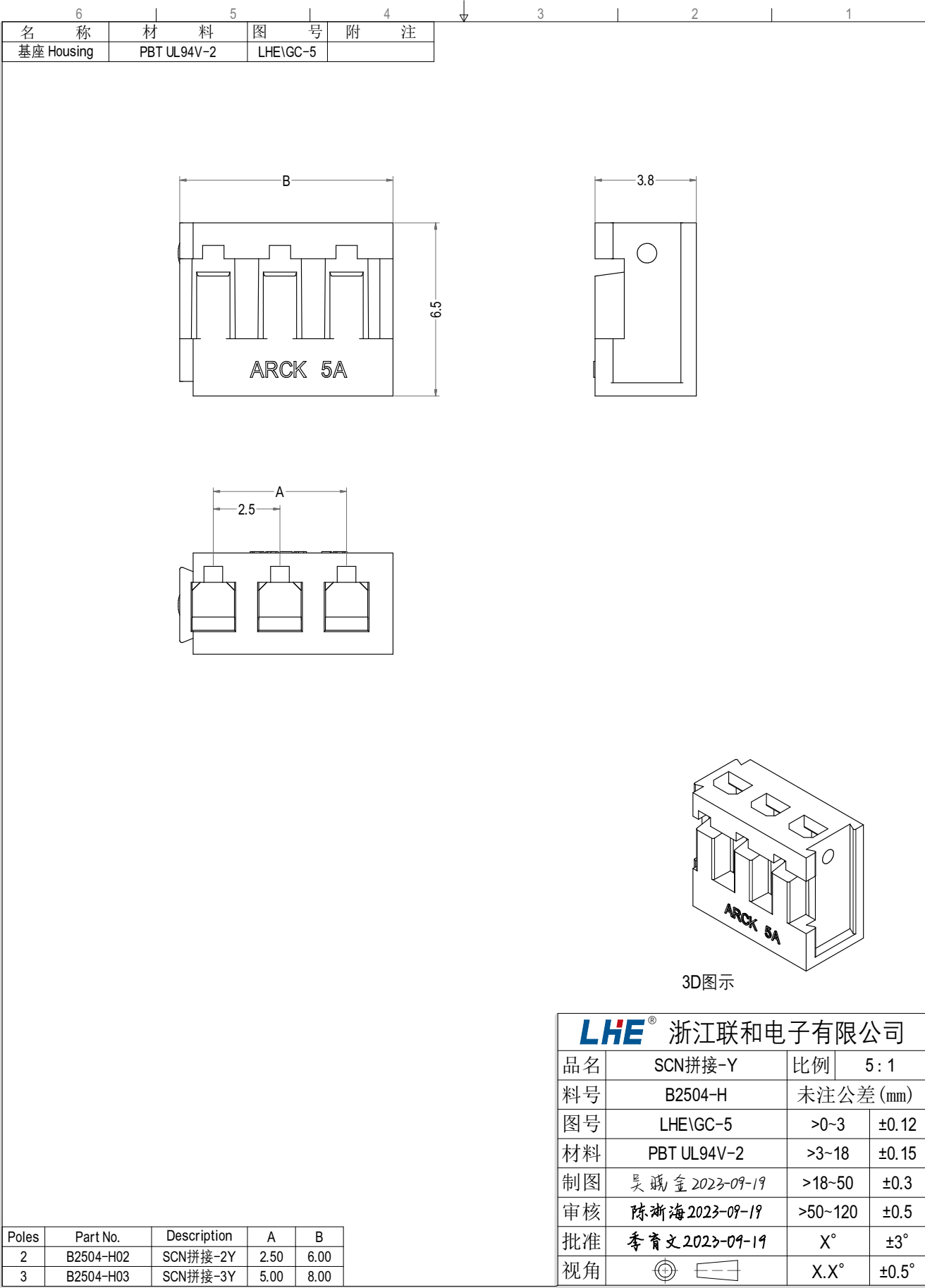
P: Other Types

产品序号 Product Number

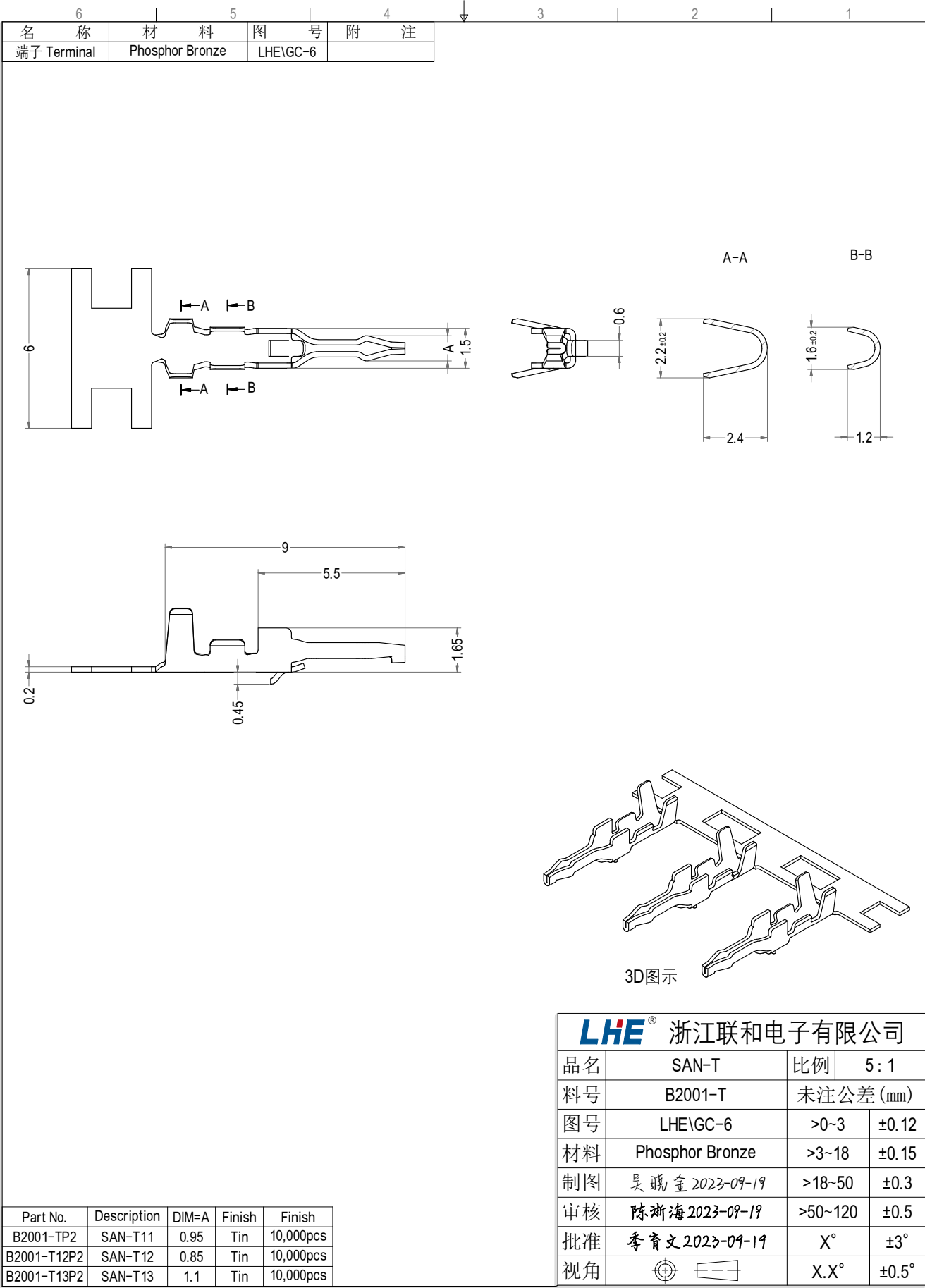
同型号序号 Same Series Different Type: B-Z (默认空)

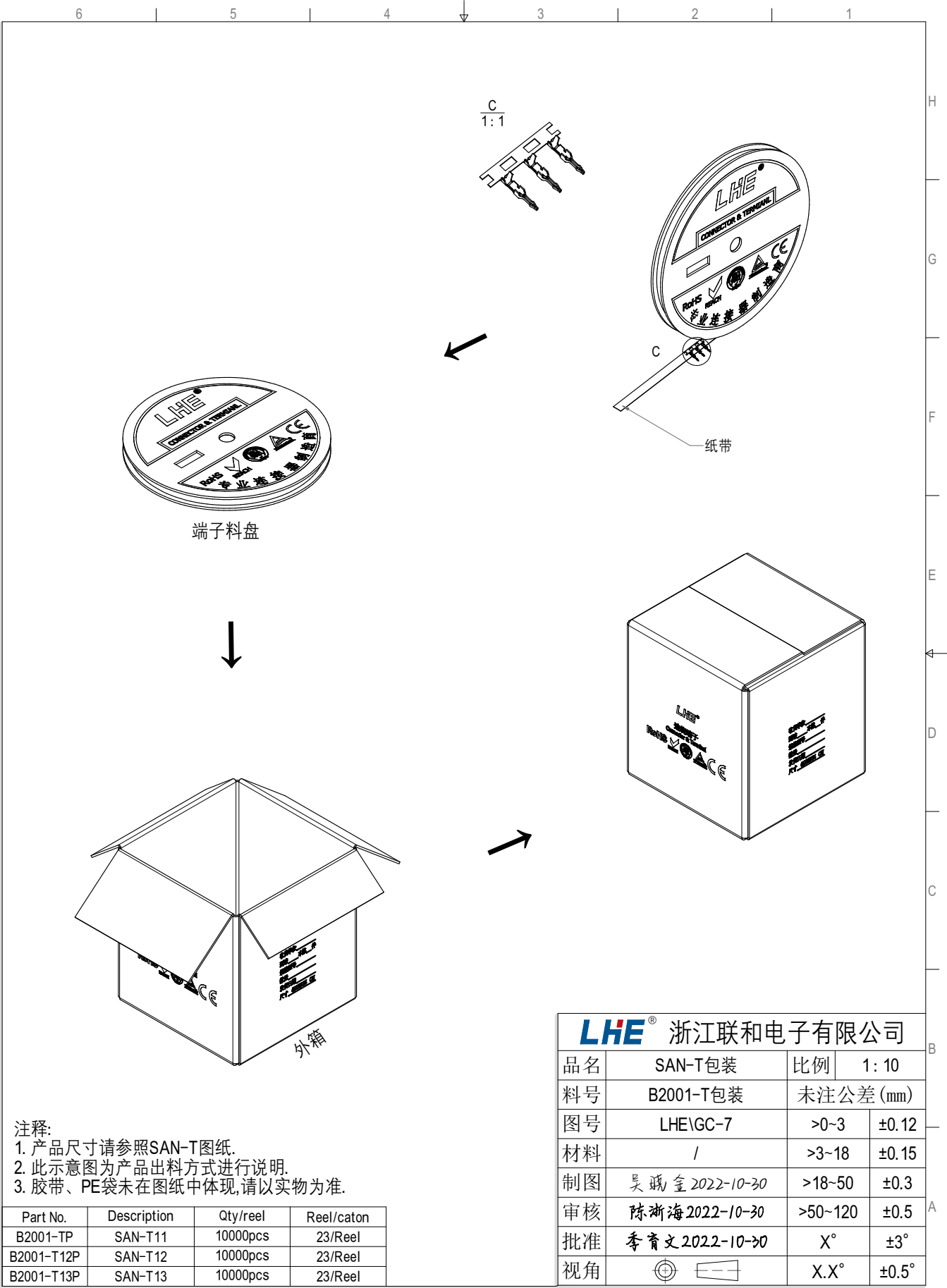


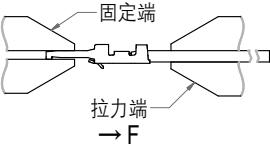
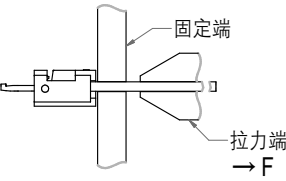
SCN拼接型连接器承认书图面



SCN拼接型连接器承认书图面





项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品, 在连接的轴线方向施加拉力; 速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min. 	AWG.24#	≥ 20N
		AWG.26#	≥ 15N
		AWG.28#	≥ 10N
		AWG.30#	≥ 8N
2. 壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing. 	≥ 15N	
3. 针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向对针施加规定的推力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.	/	
4. 可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度245°C±5°C) 2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature: 245°C±5°C	上锡率 ≥ 90% 90% of immersed area must show no voids, pin holes	
5. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度260°C); 2±0.5秒钟后, 在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature: 260°C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于+105°C±2°C的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of +105°C±2°C for 96 hours.	外观 Appearance	无损伤 No Damage
7. 耐低温 Cold Resistance	连接器配合后, 于-25°C±2°C的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of -25°C±2°C for 96 hours.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
8. 温度上升 Temperature Rise	插入连接器, 通以最大允许电流。 Carrying rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	≤ 30°C
9. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2°C 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在-25°C±2°C的恒温条件下放置0.5小时; b) 在+105°C±2°C的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) -25°C±2°C 0.5hour b) +105°C±2°C 0.5hour	耐电压 Dielectric Strength	800V
		绝缘电阻 Insulation Resistance	≥ 1000MΩ
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
11. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
12. 机械振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: ±1.5mm Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
		中断 Intermittence	≤ 1μ sec

项目 Item	测试条件 Test Condition		规格要求 Requirement	
13. 机械冲击 Shock	连接器相配,沿X,Y,Z轴正反方向各冲击3次(总共18次), 在测试过程中通以100mA电流。 冲击强度:490m/s ² 持续时间:11ms Mated connectors and subject to the following shock conditions,3times of shock shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes,passing DC 100mA current during the test(Total of 18 shocks)Test Pulse: Half Sine Peak Value:490m/s ² Duration:11ms		外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
			中断 Intermittence	≤1μ sec
14. 外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.		
15. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来, 采用 浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液, 连续 雾化16小时, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表 面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 使用预镀的型材, 其落料面允许有不影响其性能 的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)		
16. 接触电阻 Contact Resistance	插合连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit.		/ (Initial value)	
17. 绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.		≥ 1000MΩ	
18. 耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 800V AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply 800V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.		无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
19. 插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	单PIN相配的接触器 以1mm/s~5mm/s的 速度沿接插器轴线 方向插入和拔出。 Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.		极数 Poles	插入力(最大值N) Insertion(N Max) 拔出力(最小值N) Withdrawal(N Min)
			1st	1st
			1	15.0 2.5
	相配的连接器的速度以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向 插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.			

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 吴晓金 日期 DATE: 2023-09-19

审核 Check: 李育文 日期 DATE: 2023-09-19

批准 Approval: 陈浙海 日期 DATE: 2023-09-19