

浙江联和电子有限公司

ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 CUSTOMER	
品 名 DESCRIPTION	4.8(187)直插端子
料 号 CUSTOMER PART NO	D480N-T
日 期 DATE	

客 户 确 认 (APPROVED SIGNATURES)

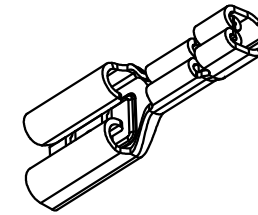
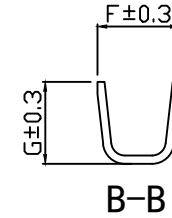
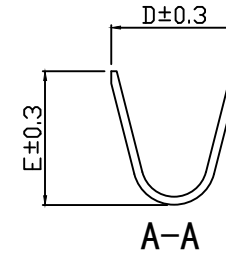
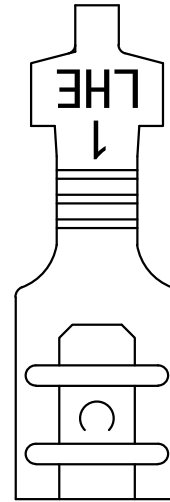
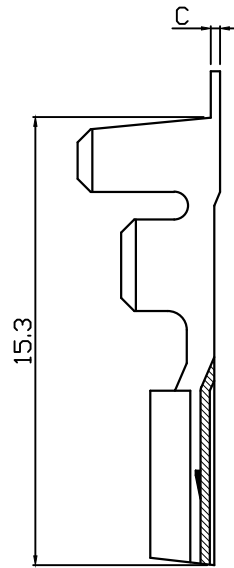
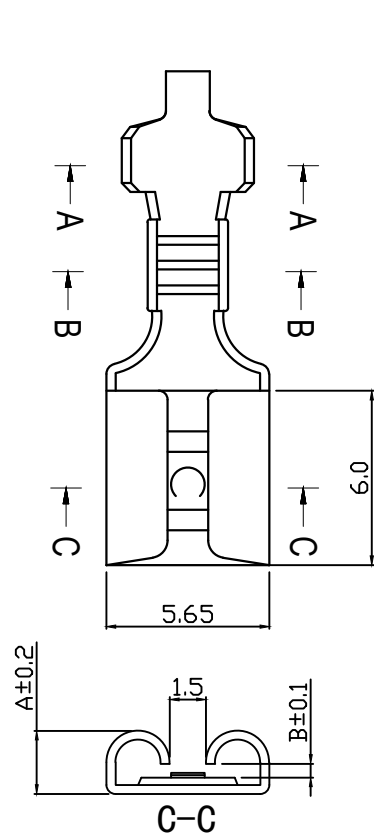
核准 (APPROVAL)	工程 (ENGINEERING)	品管 (QC)
承认结果： ☐ 承认 ☐ 不承认 ☐ 重新送样		



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.
地址: 浙江省乐清市乐清湾港区创新路
Address: Chuangxin Road, YueQing Bay Port
Zone, Yueqing City, Zhejiang China 325600.
Tel: 0577-62383668 (销售) 0577-62383212 (Sales)
Fax: 0577-62382566
Web: www.lhecn.com.cn (中文) www.lhecn.com (English)

承认图面

REV	SYM	REVISION RECORD	DR.	APPR	DATE
A/0		原始版本			B
A/1	pn	D4801-TN变更为D480N-T	WZY		20161004
A/1		增加头部配合尺寸, 补全料号	WZY		20200102



3-D View
After crimping



端子出料方式 Terminal discharge mode

Part No.	A	B	C	D	E	F	G	Material	Finish	Mating tab thickness	Wire Range (AWG)	Qty/Reel				
D480N-TA308B3	2.5	0.6	0.3	4.2	3.5	2.8	2.6	Brass	MATT-TIN	0.8	#24 to #20	10000pcs				
D480N-TA355B3	2.4	0.3	0.35							5.1			4.9	3.2	3.35	0.5
D480N-TA358B3	2.6	0.6														0.8
D480N-TB305B3	2.3	0.3	0.3	0.5	#20 to #16											
D480N-TB308B3	2.5	0.6		0.8												
D480N-TB355B2	2.4	0.3	0.35	TIN		0.5										
D480N-TB355B3				MATT-TIN		0.8										
D480N-TB358B2	2.6	0.6		TIN												
D480N-TB358B3				MATT-TIN												

未注公差				LHE® 浙江联和电子有限公司					
X.° ±3°	X. X° ±0.5°			单位	比例	Design Units	SIZE	页码	
>0~3	>3~18	>18~50	>50~120	MM Only		METRIC	A4		
±0.12	±0.15	±0.3	±0.5	材料	图号		Part No.		
制作	审核	批准		见图解	品名	4.8 (187) 直插端子			

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A

产品编码
Part Number: D480N-T

■ 规格 Specifications

- ◆2、额定电流 Current rating: 10A
- ◆3、额定电压 Voltage rating: 250V AC, DC
- ◆4、温度范围 Temperature range: -25℃ to +85℃
- ◆5、接触电阻 Contact resistance: ≤10mΩ
- ◆7、耐电压 Withstand voltage: 2000V AC/minute
- ◆8、适用线规 Applicable wire: AWG #24 to #16

产品性能测试 Performance test			
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement
1	外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide,fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3. 导线表面清洁、无破损等缺陷,印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.
2	接触电阻 Contact Resistance	插入连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit.	10mΩ MAX
3	绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间,用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	1000MΩ MIN
4	耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 2000V AC(有效值),漏电流1mA的电压作用,时间1min。 Mate connectors, apply 2000V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.	无击穿和飞弧现象 No Breakdown

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A产品编码
Part Number: D520K-T

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
5	压着部位抗张强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品，在连接的轴线方向施加张力；速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.	AWG #16 AWG #18 AWG #20 AWG #22 AWG #24	100N MIN 70N MIN 50N MIN 35N MIN 20N MIN
6	温度上升 Temperature Rise	插入连接器，通以最大允许电流。 Carring rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	30℃ MAX
7	温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中，按下列步骤调试温度： a) 在-25℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时； b) 在85℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时； 从a)到b)为一个循环周期，共进行5个循环。 恢复1h后检查。状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) -25℃±2℃ 0.5hour b) +85℃±2℃ 0.5hour	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	2000V, AC /minute
			绝缘电阻 Insulation Resistance	/
			接触电阻 LLCR	20mΩ MAX
8	机械振动 Vibration	插入连接器，串联在一直流电源上，电流100mA；并模拟正常工作状态，振频为10～55Hz、振幅1.5mm；55～500Hz、加速度50m/s ² ，每一轴线扫频循环次数10次/2小时。 Frequency: 10～55Hz Amplitude: ±1.5mm Frequency: >55～500Hz Acceleration: 50m/s ² Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 LLCR	20mΩ MAX
			中断 Intermittence	1 μ sec MAX

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号

Version Number: A

产品编码

Part Number: D520K-T

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
9	盐雾 Salt Spray	把先冲后镀的测试样品从试验箱顶悬挂下来，采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液，连续雾化24小时，试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 24 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀；使用预镀的型材，其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage (No erosion with material exposed. And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)	
10	插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	单个相配的接触件以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.	插入力（最大值） Insertion (Max)	拔出力（最小值） Withdrawal (Min)
			60N	10N

制订

Edit: _____

日期

Date: _____

审核

Check: _____

日期

Date: _____

批准

Approval: _____

日期

Date: _____